

# ERGOMIX 209

Hochleistungs-Fließmittel mit breitem Einsatzspektrum für Transportbeton



Ruredil  
Technisches  
Merkblatt

## Technisches Merkblatt

### Produkt-Beschreibung

Ist ein Hochleistungs-Fließmittel (FM) auf Basis der neuesten Generation Polycarboxylatether (PCE) für Hochleistungs-Fertigbeton mit erweiterter Verarbeitbarkeit. ERGOMIX 209 reduziert drastisch die bekannten Probleme, welche beim Einsatz herkömmlicher Acryl-Additive, je nach Art des verwendeten Zements, auftreten.

ERGOMIX 209 erlaubt den Einsatz von deutlich weniger Wasser in der Mischung, die Aufrechterhaltung einer optimalen Verarbeitbarkeit und eine hohe mechanische Anfangs- und End-Beständigkeit.

*ERGOMIX 209 ist chloridfrei und entspricht der Norm (UNI) EN 934-2 T3.1-3.2.*

### Verpackung, Lagerung, Dosierung, Ertrag

ERGOMIX 209 ist in Kanistern, 210-Liter-Fässer und 1000-Liter-Tanks erhältlich. Aufbewahrung des Produkts bei Temperaturen zwischen + 5° C und + 35 ° C

Je nach Betonklasse und gewünschter Konsistenz variiert die Dosierung von 0,6% bis 1,2% (**0,6-1,2 Liter pro 100 kg Zement**).



### Typische Anwendungen

- Transportbeton in heissen Klimazonen
- Transportbeton für den Ferntransport (lange Anfahrtswege)
- dauerhafter Beton
- stark hydrophoben Beton
- Pumpbeton
- qualitativ hochwertige und ästhetische Betonoberflächen



Revision 09/2011: Vorliegendes Datenblatt ersetzt alle vorhergehenden. Die Informationen im vorliegenden technischen Merkblatt basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen und sollte daher als Empfehlung gewertet werden. Für die Nutzung des Produkts sind wir nicht verantwortlich, da die Bedingungen, unter denen es verwendet wird, ausserhalb unserer Kontrolle liegen.



## Anwendungsempfehlungen

ERGOMIX 209 sollte zum Schluss, also nach dem Anmachwasser, zugefügt werden um eine maximale Ausbeute zu erhalten.

## Eigenschaften

Die Verwendung von ERGOMIX 209 ermöglicht:

- Herstellung von Beton mit niedrigem W/Z-Wert, ohne negativen Einfluss auf das Fließverhalten und die Verarbeitbarkeit der Mischung
- Aufrechterhaltung der Verarbeitbarkeit für lange Zeiträume, vor allem im Sommer
- gewährleisten optimaler Flieseigenschaften für die Dauer des Transports und die Einbringung, auch in heißen Klimazonen
- Erhalt dauerhaften Betons, der die Normen EN 206-1 und UNI 11104 erfüllt.

## Betonqualität und Finish

ERGOMIX 209 vermindert die Porosität und der leicht zu vibrierende Beton reduziert drastisch die Oberflächenblasen, was die ästhetische Qualität markant verbessert.

## Chemis-physikalische Daten

Zusammensetzung: Wässrige Lösung auf Basis modifizierter Polyacrylaten

Dichte (g/cc): 1,05 +/- 0.02  
pH-Wert: 6,5 +/- 1  
Chlorid: frei

## Vertrieb Schweiz:

Trauffer-Protecting AG  
Hädelistrasse 9  
8712 Stäfa  
+41 (0) 44 910 56 70  
[info@trauffer.com](mailto:info@trauffer.com)

